

BI200GOLD

caractéristiques générales

catégorie:	Chauffe-eau thermodynamique GOLD
serpentin:	0
matériau de fabrication:	Acier inoxydable 444
position:	Vertical-sol
capacité:	200 litres
résistance électrique sos:	1,5 kW
télécommande:	Oui, via l'application avec une connexion wifi
protection cathodique:	Anode électronique
garantie:	2 ans

bloc thermodynamique

compresseur:	Rotatif
puissance absorbée nominale:	460 W
puissance fournie:	1800 W
COP:	3,57
	Temp. air d'admission (bulbe sèche/bulbe humide) = 20°C/15°C
	Temp. eau d'entrée = 10°C
	Temp. eau finale = 54°C
alimentation électrique:	230 V / 50 Hz
protection:	16 A
niveau sonore:	45 dB(A)
réfrigérant:	R134a/600g

température

température maximale de sortie d'eau:	
avec compresseur:	60°C
avec résistance:	75°C
température réglée en usine:	55°C
température de l'air extérieur:	0 à 40°C
	en dehors de ces paramètres, l'eau est chauffée automatiquement par la résistance de support

caractéristiques hydrauliques

connexions hydrauliques:	3/4" M
pression de service:	6 bar
pression d'essai:	9 bar

dimensions

hauteur:	1685 mm
diamètre:	590 mm
entrée d'eau froid:	180 mm
sortie d'eau chaude:	1055 mm
résistance électrique:	775 mm
sortie serpentin 1:	--
sonde serpentin 1:	--
entrée serpentin 1:	--
sortie serpentine 2:	--
sonde serpentin 2:	--
entrée serpentin 2:	--

Chauffe-eau thermodynamique ECS inox 200L GOLD



programmation anti-légionelle

programmation possible:	Oui
température:	programmable (standard = 65°C)
limite de température de l'eau:	70°C
périodicité:	programmable (standard = 30 jours)
durée:	programmable (standard = 30 min)
heure de début:	programmable (standard = 03:00 h)

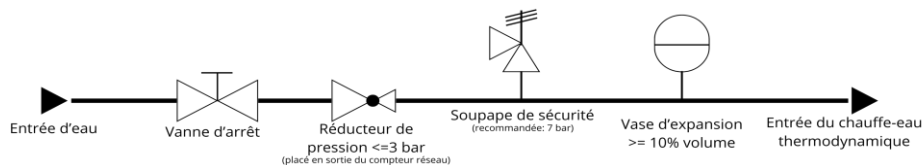
isolation thermique

type d'isolation:	Granulé de liège brûlé comprimé (0,04 W/m.°C) ou mousse de polyuréthane
épaisseur de l'isolant:	55 mm
revêtement:	Tôle revêtue de PVC gris

conditionnement

type:	Avec ou sans palette
longueur:	700 mm
largeur:	700 mm
hauteur:	1850 mm

Schéma hydraulique d'installation du chauffe-eau thermodynamique



conditions de garantie

La garantie perdra sa validité lorsque :

- La qualité de l'eau utilisée (qu'elle provienne du réseau, d'un puits, d'une mine ou d'un forage) ne respecte pas les valeurs suivantes :
 - Paramètres chimiques :
 - Dureté totale (min - max) : 60 - 300 mg/L CaCO₃. Une dureté excessive peut entraîner la formation de tartre, ce qui peut créer des points de corrosion.
 - pH (min - max) : 6,5 - 8,5. Des valeurs en dehors de cette plage peuvent accélérer la corrosion.
 - Conductivité électrique (min - max) : 130 - 500 µS/cm. Une conductivité élevée indique une concentration plus élevée d'ions dissous, ce qui peut augmenter le risque de corrosion.
 - Chlorures (Cl⁻) : concentration maximale de 250 mg/L. Des niveaux élevés de chlorure peuvent provoquer une corrosion par piqûres.
 - Sulfates (SO₄²⁻) : concentration maximale de 250 mg/L. Comme les chlorures, les sulfates en excès peuvent être corrosifs.
 - Silice (SiO₂) : concentration maximale de 50 mg/L. L'excès de silice contribue à la formation de tartre.
 - Oxygène dissous (O₂) : de préférence inférieur à 8 mg/L. Des niveaux élevés d'oxygène peuvent accélérer la corrosion dans certaines conditions.
 - Paramètres microbiologiques :
 - Bactéries sulfato-réductrices (SRB) : la présence de ces bactéries devrait être minime ou inexistante, car elles produisent du sulfure d'hydrogène, qui est très corrosif.
 - Bactéries ferreuses : la présence de ces bactéries doit être minime ou inexistante, car elles contribuent à la corrosion par piqûres.
 - Solides en suspension : L'eau doit être exempte de solides en suspension qui pourraient provoquer une abrasion ou s'accumuler au fond du réservoir, créant ainsi des conditions de corrosion.

2. Les instructions du manuel d'installation qui accompagne l'équipement ne sont pas respectées, dans lesquelles nous soulignons :

- Réaliser des analyses périodiques de l'eau pour garantir le respect des paramètres recommandés, notamment dans les cas où le réseau public d'eau n'est pas utilisé.
 - Effectuer un nettoyage périodique du dépôt.
 - Application correcte de la soupape de sécurité appropriée.
 - Mise en place d'un bac à eaux usées dans la partie inférieure de l'équipement.
 - Pour les équipements d'une capacité supérieure à 100L, l'application d'un vase d'expansion d'un volume d'environ 10% du volume de l'équipement, avec une pression de 1,5 bar supérieure à la pression d'entrée du réseau (à mesurer au préalable).
- Le défaut est causé par un accident ou une mauvaise utilisation de la part de l'utilisateur;
 - L'équipement est connecté à une tension électrique autre que celle pour laquelle il a été conçu;
 - L'équipement subit des changements, des modifications ou des réparations effectuées par des personnes ou des entités non qualifiées à cet effet;
 - Le défaut est causé par des catastrophes naturelles (décharges électriques, tremblements de terre, ouragans, inondations, etc.) ou d'autres causes externes, telles que des incendies, des vols ou des actes de vandalisme. Dans ces cas, il est de la responsabilité du Client de souscrire une assurance couvrant ces situations.
 - Domages résultant d'accidents survenus pendant le transport et/ou la manutention non effectués par Termobrasa ;
 - Si vous constatez qu'un emballage inadéquat a été utilisé lors de l'envoi de l'équipement en réparation.

La garantie donnée par Termobrasa n'inclut pas :

- Frais de déplacement et/ou d'envoi du matériel en réparation ;
- Frais de désinstallation et/ou d'installation de l'équipement ;
- Réparation d'équipements ou d'installations externes à l'équipement fourni par Termobrasa.